

consulte la Guía para la Aplicación de selladores Tremco en clima frío que se puede encontrar en la página web [www.tremcosealants.com](http://www.tremcosealants.com)

#### PRIMER

Donde se requiera el uso de Vulkem # 171 para superficies porosas y no porosas TREMprime para los metales. **VULKEM 45 SSL** generalmente se adhiere al hormigón y piedra sin primer, sin embargo, Tremco recomienda siempre una prueba de adherencia en campo con materiales del sitio de trabajo para verificar la necesidad del empleo del primer. Una descripción de la prueba de adhesión de campo se puede encontrar en los apéndices X1 de la norma ASTM C 1193, Norma Guía para el uso de selladores de juntas.

#### APLICACIÓN

**VULKEM 45 SSL** es fácil de aplicar con equipo convencional de calafateo. Asegúrese que el Backerrod es fijado apropiadamente para proporcionar la relación adecuada de ancho a profundidad y que ningún primer haya sido aplicado. Llene completamente el backerrod y permita que el sellador se autonivele y de un acabado uniforme y suave.

#### CONCRETO VERDE

**VULKEM 45 SSL** puede ser aplicado en concreto que tiene 24 horas o más. Aplicar el sellador antes de aplicar cualquier agente de curado o sellado en el concreto, las juntas deben encontrarse libres de estos selladores antes de aplicar el sellador. El concreto puede estar húmedo durante la aplicación, pero no aplique sellador donde hay agua estancada cerca o dentro de la junta. Para un acabado más limpio, enmascare los lados de la junta con cinta adhesiva antes de llenar.

#### TIEMPO DE CURADO

A 23.9 °C (75 °F), a 50% de humedad relativa se forma una piel en las primeras 5 horas. El curado continúa a un ritmo de aproximadamente 1,6 mm (1 / 16 ") de profundidad por día. El tiempo de curado aumentará a medida que la temperatura y la humedad disminuyan. Una buena regla de oro es 24 horas adicionales de tiempo de curado por cada 18 °C de disminución en la temperatura.

#### LIMPIEZA

El exceso de sellador y manchas adyacentes a la interfaz de la junta pueden ser cuidadosamente removidos con xileno o esencia mineral antes de que el sellador cure. Cualquier utensilio empleado como herramienta puede ser limpiado con xileno o esencia mineral.

#### LIMITACIONES

- No aplique **VULKEM 45 SSL** para las superficies contaminadas.
- No usar en condiciones de inmersión que contienen agua tratada con cloro.
- Usar con ventilación adecuada.
- Siempre utilice la ficha de seguridad para información sobre el Equipo de Protección Personal (EPP) y riesgos para la salud.

#### GARANTÍA

Tremco garantiza que sus sellantes están libres de defectos en los materiales, pero no hace ninguna garantía en cuanto a la apariencia o el color. Dado que los métodos de aplicación y las condiciones en el lugar están fuera de nuestro control y pueden afectar el desempeño, Tremco no otorga ninguna garantía, expresa o implícita, incluyendo garantías de comercialización y APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR, con respecto a los selladores Tremco. La única obligación de Tremco será, a su opción, reemplazar o reembolsar el precio de la cantidad de sellador de Tremco demostrado ser defectuoso y Tremco no será responsable por cualquier pérdida o daño.



EUCLID CHEMICAL

**The Euclid Chemical Company**  
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970  
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031  
[www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



The Euclid Chemical Company México  
ISO 9001-2008  
Certificado No. 20003232 QM08



polietileno para prevenir la adherencia de los tres lados donde la profundidad de la junta no permite el uso de Backer rod. Todo el respaldo debe estar seco al momento de la aplicación del sellador.

## PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Resultados de ensayos recientes a 22 °C (72 °F) después de 21 días de tiempo de curado

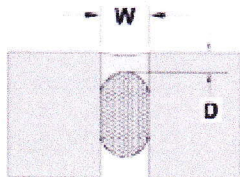
Propiedades reológicas (ASTM C 639)	Nivelación moderada, Semi autonivelable Soporta hasta 6% de declive
Pérdida de peso (ASTM C 1246)	3%
Propiedades de endurecimiento, escala "A" (ASTM C 661)	40-45
Tiempo de formación de piel (tiempo de trabajabilidad)	1.5 - 2 horas
Tiempo de secado al tacto (ASTM C 679)	<5 horas
Manchado y cambio de color (ASTM C 510)	Sin manchado, sin cambio de color
Adhesión a concreto (ASTM C 794)	Antes de agua: 31 pli Después de agua: 28 pli Verde: >15 pli Húmedo: >15 pli
Intemperismo acelerado (ASTM C 793)	Pasa
Capacidad de movimiento (ASTM C 719)	+100 / -50%
Resistencia a la tensión (ASTM D 412)	250 - 300 psi
Elongación (ASTM D 412)	600 - 750%
Resistencia a goteo (ASTM D 412)	156N (35 pli)

\*No existe un método específico en ASTM C 920 que defina la reología de un sellador semi autonivelable

## DIMENSIONES DEL SELLADOR

W= Anchura del sellador

D= Profundidad del sellador



## JUNTAS DE EXPANSIÓN

El ancho y profundidad mínima de la aplicación del sellador debe ser de 6 mm por 6 mm (1/4 "por 1/4 "). La profundidad (D) de sellador puede ser igual al ancho (W) de la junta que es menor a 1/2 "de ancho. Para las juntas que van desde 13 mm a 25 mm (1/2 "a 1") de ancho, la profundidad del sellador debe ser aproximadamente la mitad del ancho de la junta. La profundidad máxima (D) de cualquier aplicación de sellador debe 13 mm (1/2"). Para las juntas que son más ancho que 25 mm (1 ") consulte a su representante Tremco.

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar en buen estado, limpias y secas. Todos los agentes desmoldantes, impermeabilizantes, pinturas y morteros sueltos deben ser removidos. Esto se puede lograr con un cepillo de alambre, pulido, chorro de arena, o lavado con solvente, dependiendo de la contaminación. Tremco recomienda que la temperatura de la superficie sea de 5 °C (40 °F) o superior en el momento de la aplicación del sellador. Si el sellador se debe aplicar a temperaturas inferiores a 5 °C (40 °F), por favor

**Nota:** Para mayor información sobre este producto diríjase al Departamento de Atención a Clientes The Euclid Chemical Company México o a su Asesor Técnico - Comercial en la Región. Los resultados que se obtengan con nuestros productos pueden variar a causa de las diferencias en la composición de los sustratos sobre los que se aplica o por efectos de la variación de la temperatura y otros factores. Por ello recomendamos hacer pruebas representativas previas a su empleo en gran escala. The Euclid Chemical Company se esfuerza por mantener la alta calidad de sus productos, pero no asume responsabilidad alguna por los resultados que se obtengan como consecuencia de su empleo incorrecto o en condiciones que no estén bajo su control directo. La única garantía sobre los productos Euclid, fabricados o comercializados por The Euclid Chemical Company, se describe en la página 1 de este catálogo.

Esta ficha técnica anula y sustituye a todas las versiones anteriores  
y tiene vigencia a partir del 1 de Junio de 2013 y vence el 31 de Mayo del 2014



# VULKEM 45 SSL

SELLADOR DE UN COMPONENTE SEMI AUTONIVELABLE

## DESCRIPCIÓN

**Vulkem 45 SSL** es un sellador de poliuretano de un solo componente que cura con la humedad, con bajo modulo. **Vulkem 45 SSL** provee excepcional resistencia al desgaste, necesaria en áreas de alto tráfico.

## CARACTERÍSTICAS/BENEFICIOS

**Vulkem 45 SSL** es un sellador, semi autonivelable, especificado para tráfico, el cual se vierte con una excepcional capacidad de movimiento. **Vulkem 45 SSL** puede ser aplicada en concretos húmedos y verdes.

## USOS

**Vulkem 45 SSL** esta formulado para ser usado en juntas de expansión, en pisos de aceras, en plazas y cualquier superficie horizontal con pendientes hasta del 6% de inclinación (Ejemplo 1 pulgada por cada 16 pulgadas de ejecución).

## COLORES

Negro, Buff, Gris, Blanco, Limestone

## PRESENTACIÓN

- Cartucho 850 mL
- Cubetas de 7.6 L y 18.9 L
- Tambores de 208 L

## RENDIMIENTO

Un cartucho de 850 mL rinde 23.6 metros lineales para juntas de 6 x 6 mm Para rendimientos específicos que incluyan el tamaño de la junta visite el calculador de nuestra página de internet en [tremcosealants.com](http://tremcosealants.com)

## NORMAS APLICABLES

- Vulkem 45 SSL** cumple o excede los requerimientos de las siguientes especificaciones:
- ASTM C 920, Tipo S, Grado P, Clase 50, Uso T, M, A, O, e I (Clase 2)
  - CAN/CGSB 19.13-M87, MC-1-25-B-N

## DISEÑO DE JUNTA

**Vulkem 45 SSL** puede ser usado en el diseño de juntas horizontales de acuerdo con las prácticas aceptadas de arquitectura e ingeniería. El ancho de la junta debe ser 4 veces el movimiento anticipado de la misma, pero no menos que 6.4mm (1/4").

## SOPORTE DE JUNTA

Se recomienda el uso de BACKER ROD, polietileno de celdilla cerrada reticulada como soporte de la junta y control de la profundidad del sellador y así asegurar un íntimo contacto del sellador con las paredes de las juntas. El backer rod debe fijarse apropiadamente para uso con selladores autonivelantes, con el objetivo de prevenir derrames durante el curado de la junta. Utilice adhesiva de



EUCLID CHEMICAL

**The Euclid Chemical Company**  
01 800 8 EUCLID, Centro (55) 5864 9970  
Norte (81) 8048 0810, Occidente (33) 3633 6031  
[www.eucomex.com.mx](http://www.eucomex.com.mx)



The Euclid Chemical Company México  
ISO 9001-2008  
Certificado No. 20003232 QM08